



MAXJOINT® ELASTIC

Fiche technique 156.01F



MORTIER ÉLASTIQUE À 2 COMPOSANTS, À BASE DE CIMENT POUR SCELLER DES JOINTS ET FISSURES DANS LE BÉTON, LA CÉRAMIQUE ET LA MAÇONNERIE



Description :

MAXJOINT® ELASTIC est un produit à 2 composants. Composant A : liquide comprenant une résine synthétique dispersée. Composant B : Livré en poudre, est un mortier à base de ciment, additifs et d'agréments spéciaux. En mélangeant les deux composants, on obtient un produit élastomère avec une grande adhérence pour le scellement des joints et fissures dans le béton, le préfabriqué et la céramique.

Domaines d'application :

- Scellement des joints en mouvements entre structures préfabriquées du béton.
- Joints soumis à une immersion dans les conduites, réservoirs, stations d'épuration etc.
- Joints verticaux dans les murs et dans les bâtiments en général.
- Réparation de fissures actives dans le béton et la maçonnerie.
- Injection dans les sols soumis à déformations

Avantages :

- Capable d'absorber les mouvements du joint en service jusqu'à 15%.
- Durable et résistant aux intempéries, aucun travaux d'entretien.
- Excellente adhérence sur support humide.
- Ne nécessite pas de couche d'accrochage.
- Pas de pertes pour les joints en vertical
- Convient pour les joints en immersion permanente
- Convient pour les joints en eau potable.
- Facile à travailler
- Pas toxique et ininflammable
- Une fois **MAXJOINT® ELASTIC** sec, il peut être peint.

www.tmb.ch

Mode d'emploi :**Formation du joint :**

La largeur du joint n'excédera pas 30 mm, la profondeur du joint doit correspondre au minimum à la moitié de sa largeur. Utiliser un fond de joint en polyéthylène de cellules fermées type **MAXCEL®**, d'un diamètre 25 % plus grand que la largeur du joint, pour éviter des tensions dans le fond de la jointure.

Préparation du support :

La surface à traiter doit être solide, et propre, exemptes de poussière, de restes de peinture, d'efflorescences, de particules fines, d'huile de décoffrage, de plâtre, ou autres substances qui pourraient affecter l'adhérence du produit. Avant d'appliquer **MAXJOINT® ELASTIC**, humidifier les bords du joint sans créer de flaques.

Gâchage :

MAXJOINT® ELASTIC est fourni en deux composants pré-dosés. Sur la Résine (composant A), verser la poudre (composant B), battre avec un malaxeur à basse vitesse de rotations (400-600 rpm) jusqu'à obtention d'une pâte homogène et sans grumeaux. Ne pas mélanger à l'excès. Laisser reposer le mélange 5 minutes et toujours respecter les proportions fournies. La durée de vie du mélange dépend des conditions climatiques, de l'humidité et de la température, elle peut varier de 30 minutes à une heure. Après un certain temps, si le mélange n'est plus maniable, mélanger à nouveau sans rajouter d'eau.

Application :

Avant d'appliquer **MAXJOINT® ELASTIC**, il est recommandé de faire une couche d'imprégnation avec le composant A appliqué à la brosse sur les bords du joint afin d'améliorer l'adhérence. Commencer l'application de **MAXJOINT® ELASTIC** lorsque la couche d'imprégnation est encore fraîche à l'aide d'une truelle, d'une spatule ou d'un pistolet à injection. Pendant l'application, appuyer contre les lèvres du joint et contre le fond pour éviter les bulles d'air à l'intérieur. Pour lisser la surface, il est possible d'employer de l'eau savonneuse immédiatement après l'application.

Conditions d'application :

Ne pas appliquer **MAXJOINT® ELASTIC** à des températures en-dessous de 5°C, ni en cas de pluie ou si la température risque d'être inférieure à 5°C dans les 24 heures suivant l'application. Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou inondées. Empêcher un assèchement rapide les premières heures de séchage et protéger des vents forts et de l'exposition directe au soleil et à la chaleur extrême. Ne pas appliquer s'il risque de pleuvoir dans les 6 à 8 heures après l'application.

Séchage :

Le temps de séchage varie en grande partie selon les conditions climatiques, température et humidité relative, mais aussi de l'épaisseur de l'application. À 20°C et 50% de H.R., une application de 10 mm d'épaisseur de **MAXJOINT® ELASTIC** peut être revêtue de **MAXSEAL® FLEX**, **MAXELASTIC®** et **MAXSHEEN® ELASTIC**, après 7 jours de séchage. Pour une immersion permanente dans l'eau, le temps de séchage est de 3 semaines dans les mêmes conditions. Application dans des lieux à une température inférieure à 10°C, haute humidité et peu ventilés, il faut compter un temps de séchage plus long.

Nettoyage des outils :

Tous les outils et instruments de travail peuvent être lavés uniquement à l'eau directement après utilisation. Une fois sec et durci **MAXJOINT® ELASTIC** peut seulement être éliminé par des moyens mécaniques.

Consommation :

Avec 1 kg de **MAXJOINT® ELASTIC** on remplit un volume d'env. 0,790 lt.

Indications importantes :

- Ne pas ajouter de ciment, d'eau et de sable à **MAXJOINT® ELASTIC** pour atteindre des volumes plus grands.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou inondées
- Pour une application en contact avec des eaux ou terrains contenant des sulfates, des eaux résiduelles ou eau de mer, utiliser la version **MAXJOINT® ELASTIC ANTISULFAT**.
- Pour toute application non spécifiée dans cette fiche technique, consulter notre département technique.

Conditionnement :

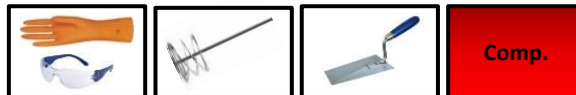
Set de 10 kg

Couleur :

Selon demande

Stockage et conservation :

12 mois, dans son emballage d'origine fermé, sans détérioration. À conserver dans un endroit frais, sec, à l'abri de l'humidité, du gel et de l'exposition direct aux rayons du soleil à une température supérieure à 5°C.

**Données techniques**

Dimension du joint (mm)	Kg/m ¹	Longueur du joint avec emballage de 10 kg
10 x 5	0.065	env. 153 m ¹
15 x 7.5	0.140	env. 71 m ¹
20 x 10	0.250	env. 40 m ¹
25 x 12.5	0.400	env. 25 m ¹
30 x 15	0.570	env. 17 m ¹
Caractéristiques du produit		
Aspect et couleur composant A		Liquide blanc visqueux
Aspect et couleur composant B		Poudre grise
Densité composant A		1.0 ± 0.05 g/cm ³
Densité composant B		0.9 ± 0.05 g/cm ³
Grosseur maximales des agrégats composant B		0.4 mm
Ratio composant A:B (en poids)		1:1
Conditions d'application et séchage		
Densité produit frais A + B		1.26 ± 0.05 g/cm ³
Densité produit sec A + B		1.14 ± 0.05 g/cm ³
Température optimale d'application		5°C – 30°C
Temps de travail du mélange A + B		30 – 60 minutes
Colle à joint		Aucune
Approprié en contact avec l'eau potable, RD 140/2003 directive 2002/72/CE		Approuvé
Propriété du produit sec		
Mouvement du joint en service		15%
Dureté shore A, ISO 868		37
Module d'élasticité 60% EN 28339		0.38 MPa (N/mm ²)
Résistance à la traction EN 28339		0.38 MPa (N/mm ²)
Résistance à la rupture EN 28339		60%
Elasticité EN 27389		78%

www.tmb.ch

Sécurité et hygiène :

MAXJOINT® ELASTIC, composant A : n'est pas toxique ni inflammable. Il n'est pas qualifié comme marchandise dangereuse pour le transport.

Composant B : est à base de ciment donc abrasif, éviter le contact avec la peau et les yeux, c'est pourquoi il faut utiliser des gants en caoutchouc et des lunettes de protection lors du gâchage et de l'application. En cas de contact avec la peau, laver les zones avec de l'eau et du savon, en cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau propre mais ne pas frotter. Si l'irritation persiste, consulter un médecin. Consulter la fiche de sécurité de **MAXJOINT® ELASTIC**. L'élimination du produit et des emballages vides incombent au consommateur final conformément aux réglementations officielles.

**Garantie :**

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues par des essais en laboratoire et de matériel bibliographique. DRIZORO® S.A.U. se réserve le droit de modification sans préavis. Toute utilisation de ces données au-delà de ce qui est précisé dans la notice ne sera pas de notre responsabilité si ce n'est pas confirmé par écrit par notre entreprise. Les données sur la consommation, la mesure et le rendement sont sujettes à variations selon les conditions et les différentes applications. Afin de connaître les données effectives, un test sur le chantier doit être effectué et il sera exécuté sous la responsabilité du client. Nous ne pouvons pas accepter une responsabilité au-delà de la valeur du produit acheté. Pour tout doute, consulter notre département technique. Cette version de fiche technique remplace la précédente.

05.12.2014

www.tmb.ch

TMB SA Rue de Cossonay 32 Case postale 9 CH 1023 Crissier Tél. : 021 635 77 22 Fax : 021 635 77 26 info@tmb.ch
TMB AG Filiale : Postfach 1143 CH 9200 Gossau 2 Tél. : 071 385 97 85 Fax : 071 385 97 86 tmbag@bluewin.ch